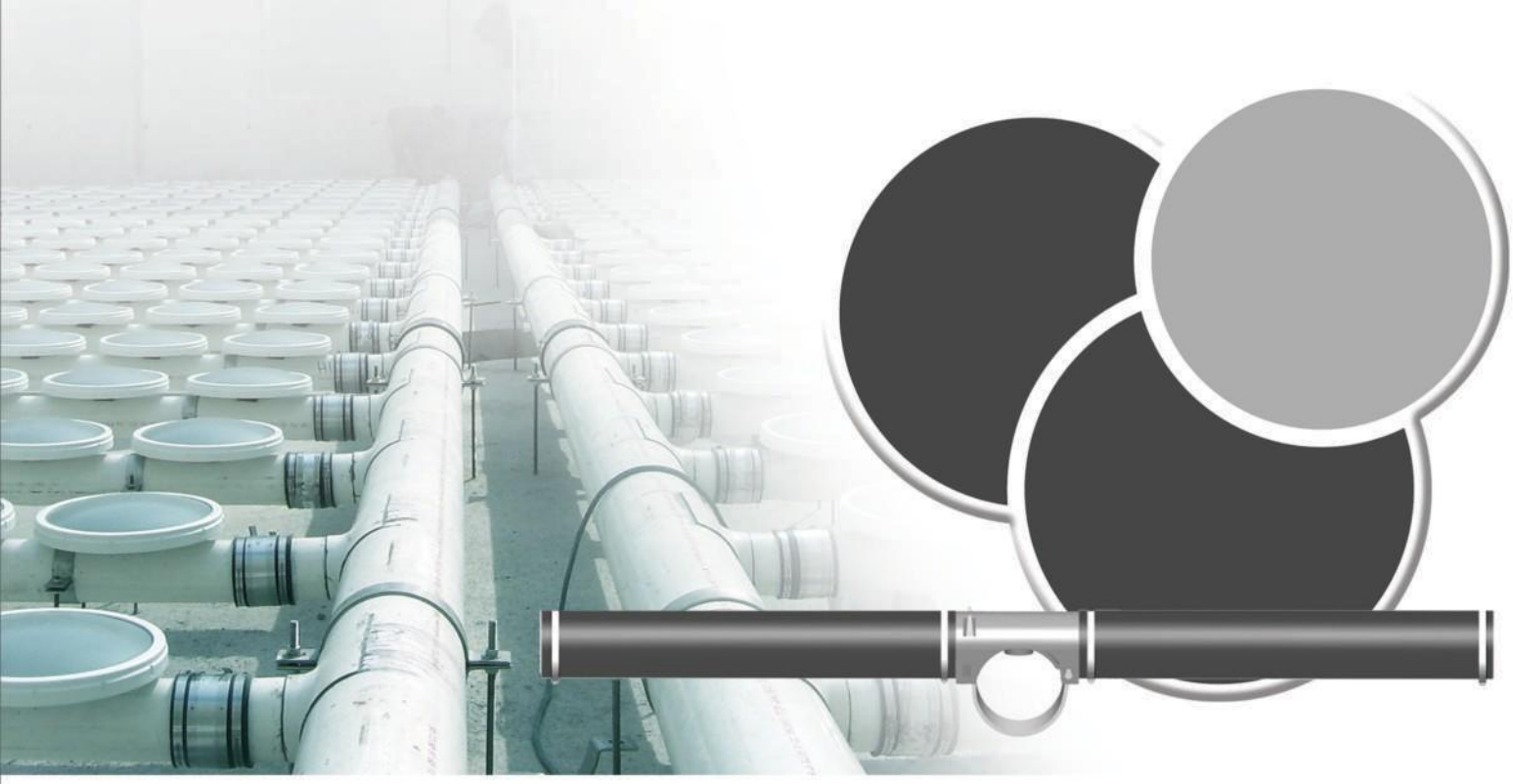


ТЕХНОЛОГИИ АЭРАЦИИ. ЗАГЛЯНИТЕ В БУДУЩЕЕ!

ЭФФЕКТИВНОСТЬ АЭРАЦИИ ЧЕРЕЗ ИННОВАЦИИ

- КОМПЛЕКТНАЯ СИСТЕМА АЭРАЦИИ
- МЕЛКО- И КРУПНОПУЗЫРЧАТЫЕ АЭРАТОРЫ
- ПРОДВИНУТЫЕ МЕМБРАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
- КРИПОУСТОЙЧИВОСТЬ И БЕЗУСАДОЧНОСТЬ
- ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ПРИ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ЗАПЧАСТИ И МОДЕРНИЗАЦИЯ

SSi™
AERATION SYSTEMS

ЗА ПОСЛЕДНЕЕ ДЕСЯТИЛЕТИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ АЭРАЦИЯ ПРЕТЕРПЕЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ. ВЫ ОБРАТИЛИСЬ ПО ПРАВИЛЬНОМУ АДРЕСУ, ЕСЛИ ХОТИТЕ УЗНАТЬ ОБ ЭТИХ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ, А ТАКЖЕ О ТОМ, КАК ЗАСТАВИСТЬ ИХ РАБОТАТЬ НА ВАС ИЛИ ВАШИХ КЛИЕНТОВ. НАДЕЖНОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ЦЕНОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ, МОНИТОРИНГ СИСТЕМ АЭРАЦИИ БЫЛИ ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШЕНЫ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ВАШЕЙ СИСТЕМЕ РАБОТАТЬ 24/7, 365 ДНЕЙ В ГОДУ ПРИ ПИКОВЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЯХ.

ИННОВАЦИИ НАДЕЖНОСТЬ ОПЫТ

КАК МЫ МОЖЕМ ВАМ ПОМОЧЬ?

ТЫСЯЧИ ИНСТАЛЛЯЦИЙ В БОЛЕЕ ЧЕМ 70 СТРАНАХ

ПРОИЗВОДСТВО И СКЛАДЫ ЗАПЧАСТЕЙ НА 4 КОНТИНЕНТАХ

КОМАНДА ОПЫТНЫХ ИНЖЕНЕРОВ, ПЕРСОНАЛ И СЕТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ ВО ВСЕХ 50 ШТАТАХ США И ПО ВСЕМУ МИРУ,

ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛОЖИТЬСЯ НА SSI.

SSI AERATION SYSTEMS

Надежность технологии обусловливается нашей особой технологией капсулирования мембран из черной резины, с которой вы, возможно, уже знакомы. Методы капсулирования включают нанесение фторопластового покрытия и фторирование в газовой фазе. Герметизируя мембрану, мы можем существенно замедлить процессы естественного старения резиновой мембраны как в городских, так и в индустриальных сточных водах.

SSI обеспечивает максимальную эффективность ваших вложений. Система, работающая в непрерывном режиме "как новая" при действии обратного давления и переносе кислорода, надежно и без механических поломок, возможно, является наилучшим вариантом для ваших вложений. Цена же, с другой стороны, это нечто, имеющее различные значения для разных клиентов (например, подрядчиков, производителей оборудования и инженеров-консультантов и их клиентов). Различают капитальные затраты, затраты на монтаж, на эксплуатацию и стоимость энергии для функционирования системы. Стоимость энергии для системы аэрации достигает 70% стоимости всей энергии, необходимой заводу, и до 18% всей энергии, потребляемой городом!

Опыт - это сильная сторона SSI. С момента образования компании 15 лет назад ею управляет собственник, и мы горды нашей способностью удерживать ценные кадры.

Так, мы располагаем сильной и всесторонней командой опытных инженеров и техников, которые обладают многолетним опытом работы со всеми видами оборудования на различных заводах, от водолазных работ для подводной установки извлекаемого оборудования до мониторинга на месте эксплуатации, и от очистки до поиска неисправностей на всех уровнях.

Технологии фильтрования SSI признаны по всему миру. Почему? Потому что они работают. На большинстве заводов довольствуются временем жизни мембран в 5-7 лет, но теперь не нужно с этим мириться. Сегодня доступны мембраны с временем жизни, превышающим 10 лет, и по хорошей цене. Новые технологии продолжают литься потоком из лабораторий SSI. Это новые методы производства мембран, которые производят микропузырьки и препятствуют загрязнениям, а также ползучестойкие полиуретановые мембраны. Наши запатентованные и ожидающие выдачи патента PTFE-мембраны и fEPDM-мембраны уже революционизировали промышленность.

С SSI вы в хорошей компании. Заводы очистки сточных вод в США - Далласе, Чикаго, Форт-Лодердейле, Такоме и Фениксе, а также за границей - в Джедде, Москве и Сеуле применяют современные технологии от SSI.

EPDM Изготавливаются прессованием в формах, со стандартным отвердителем, низким содержанием пластификатора и перфорацией в 1 или 2 мм. Прессование в формах на современном оборудовании с индивидуальными термопарами и

вакуумированием обеспечивают повторяемость высоких характеристик качества продукта.

PTFE Разработана в 2004 и запатентована в США под номерами 7396499 и 7674514, покрытая PTFE EPDM-мембрана доказала сегодня свою эффективность. Поверхностный слой PTFE защищает субстрат EPDM от воздействия агрессивных веществ, и в то же время существенно снижает загрязнение поверхности мембраны. Со временем, мы надеемся, покрытая PTFE EPDM-мембрана превзойдет по длительности работы стандартную EPDM-мембрану, и, таким образом, затраты на срок ее службы снизятся еще сильнее. С точки зрения промышленности, это такой продукт, который "абсолютно необходимо иметь", и он стал промышленным стандартом в переработке древесных масс, изготовлении бумаги, молочной и перегонной промышленности, при изготовлении газированных напитков, а также обработке сточных вод свалок. В городском хозяйстве он используется

в крупных городах по всему миру вследствие ожидаемых выгод от снижения затрат на срок службы и уменьшении эксплуатационных расходов. При независимом тестировании Akron Rubber Development Labs, и PTFE и fEPDM показали значительно лучшие характеристики, чем необработанная EPDM, как дающие меньшие потери пластификатора и меньшую ползучесть.

ANTI-STATIC EPDM Эта новая, ожидающая выдачи патента мембрана создает пузырьки очень малого размера вследствие исключения полюсного притяжения пузырьков к поверхности мембраны. При этом также улучшается

сопротивление загрязнению в течение длительного времени.

fEPDM Ожидающие выдачи патента fEPDM-мембраны были разработаны в 2007 как ответ для тех случаев, когда присутствуют растворители и существует риск для мембран, покрытых PTFE. На практике они обладают выдающимися характеристиками химической устойчивости, подобной марке Viton. Существенное дополнительное преимущество fEPDM -мембраны в том, что вся внешняя поверхность мембраны защищена. Этот запатентованный процесс также обрабатывает и внутренние прорези! При независимом тестировании Akron Rubber Development Labs, и PTFE и fEPDM показали значительно лучшие характеристики, чем необработанная EPDM, как дающие меньшие потери пластификатора и меньшую ползучесть.

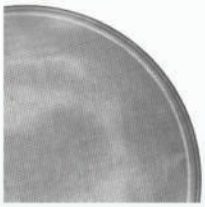
VITON Этот материал успешно использовался SSI во многих приложениях, где цена не является доминирующим фактором. Эта мембрана работает очень хорошо и чрезвычайно устойчива к большинству загрязнителей и химикатов. Однако

она весьма дорога. Стоимость мебран Viton примерно в 10 раз выше стоимости EPDM-мембран.

Viton® является зарегистрированной торговой маркой DuPont

СЕТЧАТЫЙ УРЕТАН Это новое направление от SSI, которое смещает центр приложения усилий от уретановых материалов к очень крепким нетканым материалам, встроенным в мембрану. Оно позволяет снизить уровень ползучести или растяжения, которые появляются в мембране со временем, относительно уретана без усиления.

Этот материал доступен для дисков, труб и панелей, а также для модифицирования других аэраторов.



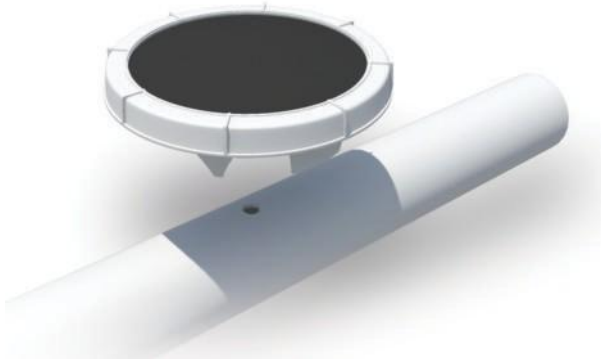
МЫ ПРОИЗВОДИМ НАШИ ДИСКОВЫЕ АЭРАТОРЫ С МЕМБРАНАМИ ПРЕССОВАННЫМИ В ФОРМАХ. Стандартные материалы - это EPDM и

ПОКРЫТЫЕ ФТОРОПЛАСТОМ EPDM.

DISC DIFFUSERS

Использование именно точно необходимого количества пластификатора для EPDM-мембраны - это почти искусство. Если использовать слишком много, либо не того типа, эмульгирующие жиры могут поглотить пластификатор, что приведет к усадкам и увеличит жесткость. Если использовать слишком малое количество, резина может потерять эффект памяти, размер пузырьков увеличится и мембрана подвергнется риску изломов. SSI провела огромное количество экспериментов с различными типами и количествами пластификаторов, а также с компонентами рецептов EPDM-резин, такими как наполнители и отвердители, и мы используем этот опыт в работе.

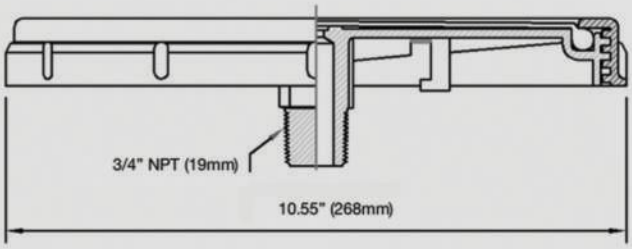
Прессование в формах гарантирует, что мы производим изделия с однородностью по удельному весу и сопротивлению разрыву. Технологии литься, такие как инжекционное литье, позволяют производить одинаково выглядящие изделия, однако сопротивление разрыву в изделиях при прессовании в форме
разнонаправленно, в то время как сопротивление разрыву при инжекционном литье однонаправленно, как в древесине, имеющие волокна.



PODS

Красота этого решения в том, что оно поставляется в уже собранном и прикрепленном к трубе виде. Большинство аэраторов поставляется в виде комплектов, что предполагает значительные трудозатраты подрядчика. Ключевой момент здесь - подчеркнуть, что аэратор поставляется не в виде составных частей, а полностью собранным и закрепленным на трубе.

AFD270 9” DISC

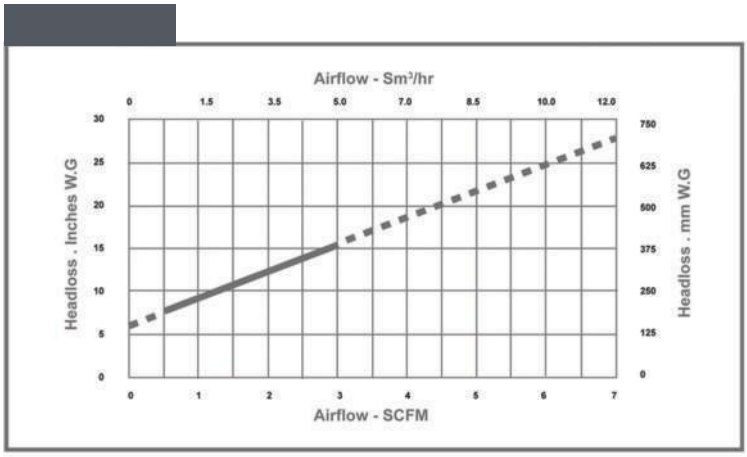


РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 1.5 - 3.0 SCFM (2.5 - 5.0 м^3/ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 1.5 - 3.0 SCFM (2.5 - 5.0 м^3/ч) ПЛОЩАДЬ АКТИВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ: 0.41 ft^2 (0.0375 м^2) КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗЕЙ: 6.600

Вес: 1.5Lbs. (680 г)

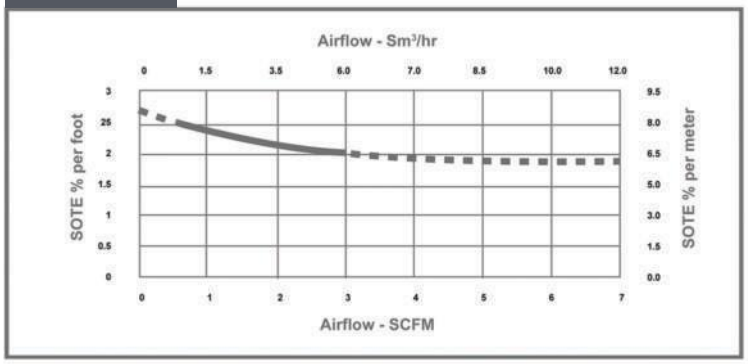
Трубная резьба 3/4 (19 мм) 10.55" (268 мм)

МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНОЕ КАЧЕСТВО И ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОЗНАЧАЮТ ГОДЫ БЕЗОТКАЗНОЙ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ.



Ось абсцисс - Поток воздуха (м3/ч и фт.3/мин)
Ось ординат - Потеря напора (мм водяного ст. и дюймы вод. ст.)
МАКСИМАЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ (SOTE) ASCE И МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА.

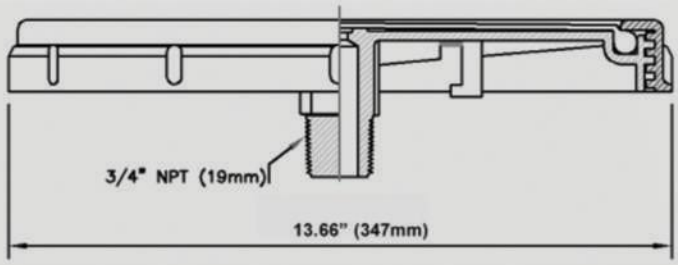
SOTE



- Стандартные для промышленности размер и форма. Мембраны взаимозаменяемы с мембранами трех других поставщиков.
- Инженеры и конструкторы с многолетним опытом работы для оказания помощи вашему персоналу.
- Простой и быстрый монтаж хомутами QC Saddle или Grommet.
- 212 F (100 C) устойчивый к воздействию температур и экологичный полипропиленовый кожух.
- Прессованные в формах мембраны с индивидуальными термопарами в каждой полости = 100% контроль качества
- Каждая мембрана проверяется на однородность глубины перфорации для обеспечения одинаковых объемов выпускаемого воздуха.
- Низкое содержание пластификатора в мембранах снижает усадку и потерю эластичности, но является достаточным для предотвращения ползучести материала.
- Несколько встроенных обратных клапанов обеспечивают чистоту вашей системы аэрации.
- Специальные материалы 21-го века, такие как PTFE и fEPDM для выдающихся параметров химической стабильности или устойчивости к загрязнениям, а также максимальной эффективности переноса кислорода при потерях напора в приемлемом диапазоне.

НА СКЛАДАХ НА ТРЕХ КОНТИНЕНТАХ ПО ЧЕТЫРЕМ АДРЕСАМ

AFD350 12” DISC

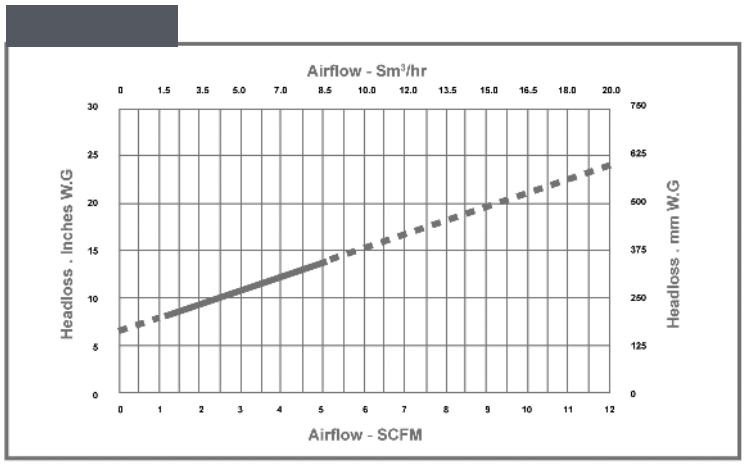


РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 2.5 - 5.0 SCFM (4.2 - 8.3 м^3/ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 0 - 12 SCFM (0 - 20 м^3/ч) ПЛОЩАДЬ АКТИВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ: 0.700 ft^2 (0.065 м^2) КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗЕЙ: 10 155

Вес: 3.0Lbs. (1.4 кг)

Трубная резьба 3/4 (19 мм) 13.66" (347 мм)

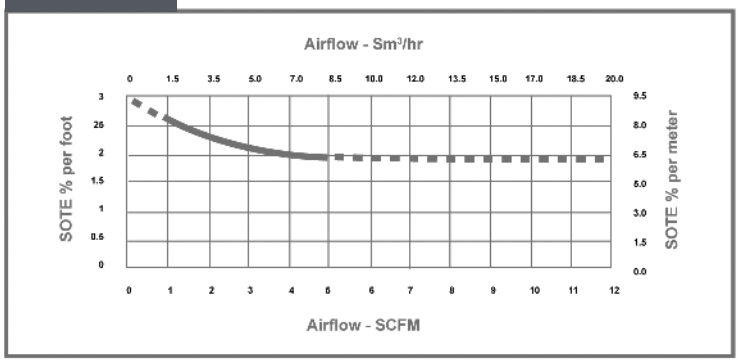
МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНОЕ КАЧЕСТВО И ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОЗНАЧАЮТ ГОДЫ БЕЗОТКАЗНОЙ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ.



Ось абсцисс - Поток воздуха (м3/ч и фт.3/мин)
Ось ординат - Потеря напора (мм водяного ст. и дюймы вод. ст.)

МАКСИМАЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ (SOTE) ASCE И МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА.

SOTE



- Более экономичный чем 9" (270мм) дисковый аэратор. AFD350 дает даже меньшую потерю напора чем AFD270, что часто выражается в более высоком эквиваленте SAE (кгО2/кВт*ч) при сравнении с другими мелкопузырчатыми аэраторами.
- Инженеры и конструкторы с многолетним опытом работы для оказания помощи вашему персоналу.
- Простой и быстрый монтаж хомутами QC Saddle или Grommet.
- 212 F (100 C) устойчивый к воздействию температур и экологичный полипропиленовый кожух.
- Прессованные в формах мембраны с индивидуальными термопарами в каждой полости = 100% контроль качества
- Каждая мембрана проверяется на однородность глубины перфорации для обеспечения одинаковых объемов выпускаемого воздуха.
- Низкое содержание пластификатора в мембранах снижает усадку и потерю эластичности, но является достаточным для предотвращения ползучести материала.
- Несколько встроенных обратных клапанов обеспечивают чистоту вашей системы аэрации.
- Специальные материалы 21-го века, такие как PTFE и fEPDM для выдающихся параметров химической стабильности или устойчивости к загрязнениям, а также максимальной эффективности переноса кислорода при потерях напора в приемлемом диапазоне.

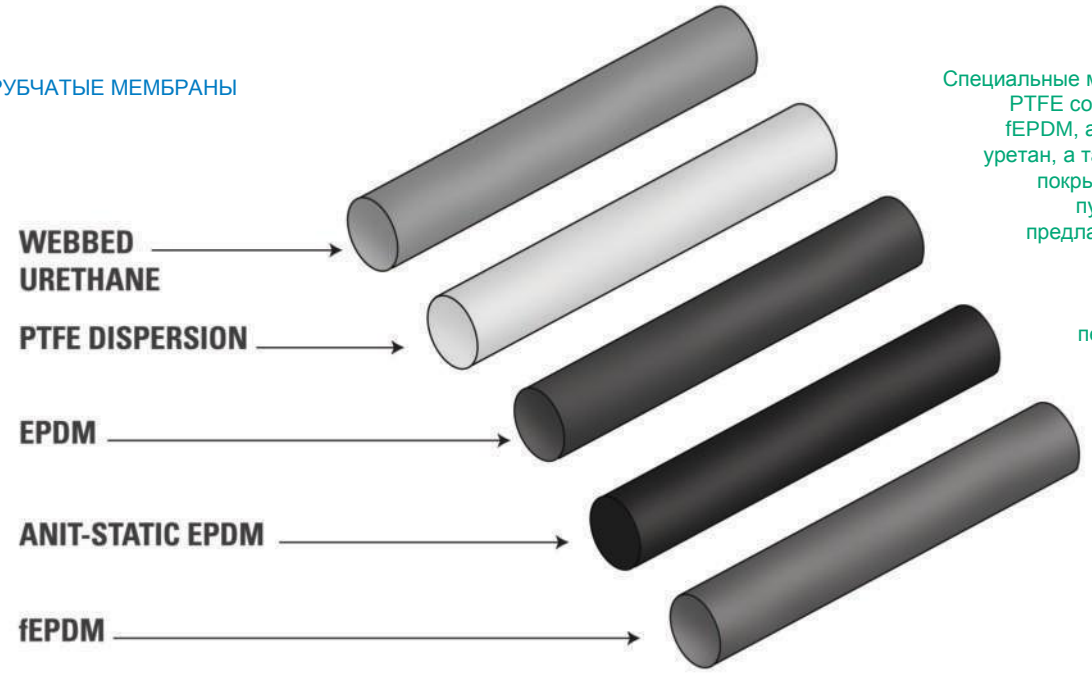
НА СКЛАДАХ НА ТРЕХ КОНТИНЕНТАХ ПО ЧЕТЫРЕМ АДРЕСАМ

"Мы установили свыше тысячи мелкопузырчатых аэраторов SSI 9 в 1997 году и они все еще работают с установленными тогда мембранами. После установки аэраторов наш завод достиг необходимых характеристик потоков и мы полностью удовлетворены системами аэрации от SSI"

Джейсон Тинку, контролер сточных вод, г. Ксения, США

TUBE DIFFUSERS

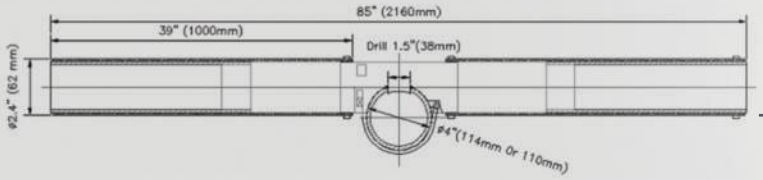
ТРУБЧАТЫЕ МЕМБРАНЫ



Специальные материалы 21-го века, такие как PTFE со слоями покрытия поверхности, fEPDM, антистатический EPDM, сшитый уретан, а также усиленные и защищенные покрытиями мембраны для создания пузырьков сверхмалого размера, предлагают выдающуюся химическую устойчивость и устойчивость к загрязнениям, а также максимальной эффективности переноса кислорода при потерях напора

в приемлемом диапазоне.

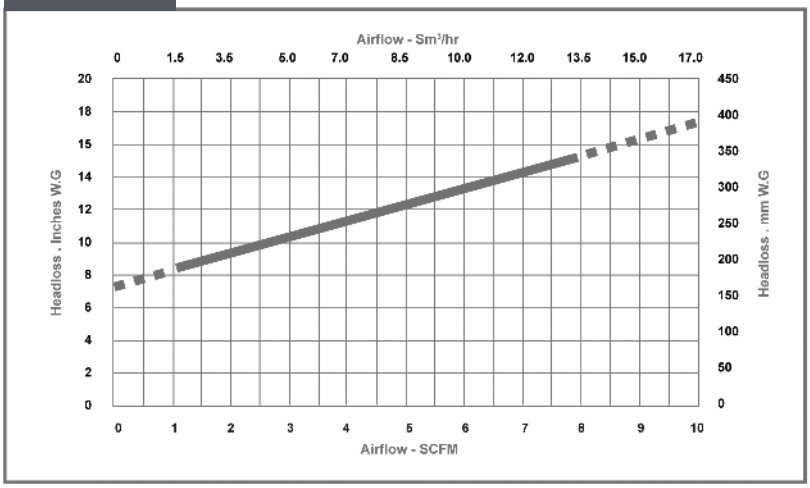
AFTS2100 62mm Tube



РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 1.5 - 8.5 SCFM (2.6 - 14.5 $м^3$/ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 0 - 11,0 SCFM (0 - 18 $м^3$/ч) ПЛОЩАДЬ АКТИВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ: 3.25 ft^2 /комплект (0.300 $м^2$)

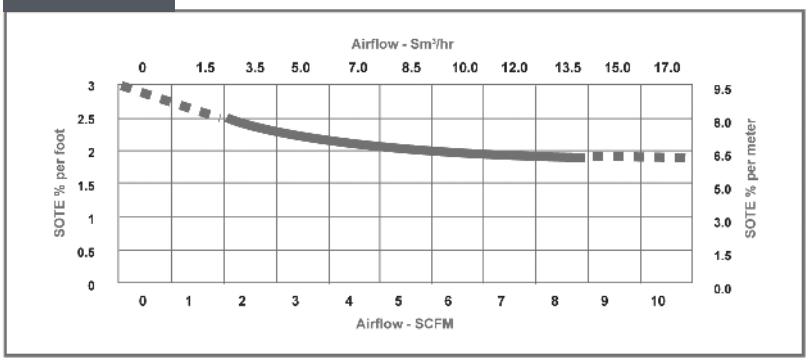
Вес: 7.0Lbs. /комплект(3.2 кг)

МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНОЕ КАЧЕСТВО И ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОЗНАЧАЮТ ГОДЫ БЕЗОТКАЗНОЙ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ.



Ось абсцисс - Поток воздуха (м3/ч и фт.3/мин)
Ось ординат - Потеря напора (мм водяного ст. и дюймы вод. ст.)
МАКСИМАЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ (SOTE) ASCE И МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА.

SOTE



- Стандартные для промышленности размер и форма. Мембраны взаимозаменяемы с мембранами других поставщиков.
- Инженеры и конструкторы с многолетним опытом работы для оказания помощи вашему персоналу.
- Простой и быстрый монтаж хомутами Snappy

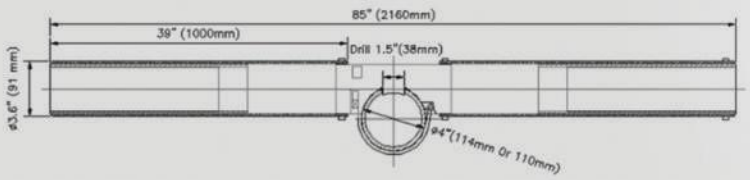
SaddleTM

Mount, который выполняется одним сотрудником.

- 212 F (100 C) устойчивый к воздействию температур и экологичный
ABS кожух.
- Прессованные в формах мембраны с индивидуальными термопарами в каждой полости = 100%
контроль качества
- Каждая мембрана проверяется на однородность глубины перфорации для обеспечения одинаковых объемов выпускаемого воздуха.
- Низкое содержание пластификатора в мембранах снижает усадку и потерю эластичности, но является достаточным для предотвращения ползучести материала.
- Несколько встроенных обратных клапанов обеспечивают чистоту вашей системы аэрации.
- Специальные материалы 21-го века, такие как PTFE и fEPDM для выдающихся параметров химической стабильности
или устойчивости к загрязнениям, а также максимальной эффективности переноса кислорода при потерях напора в приемлемом диапазоне.

НА СКЛАДАХ НА ТРЕХ КОНТИНЕНТАХ ПО ЧЕТЫРЕМ АДРЕСАМ

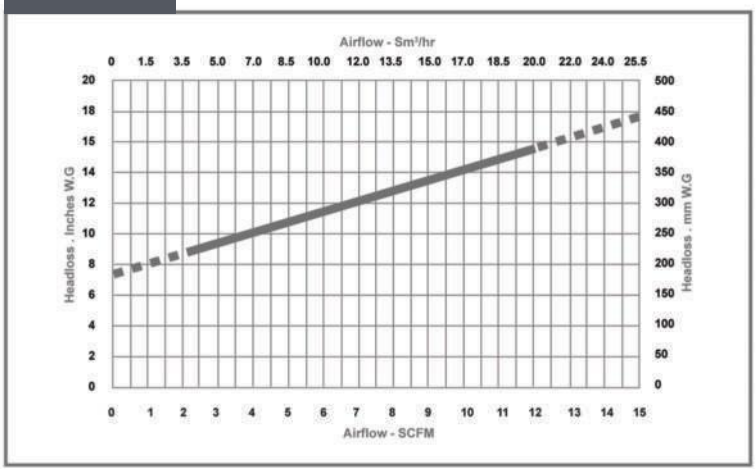
AFTS3100 91mm Tube



РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 2.0 - 13 SCFM (3.4 - 22 $м^3$/ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 0 - 16 SCFM (0 - 27 $м^3$/ч) ПЛОЩАДЬ АКТИВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ: 4.75 ft^2 /комплект (0.440 $м^2$)

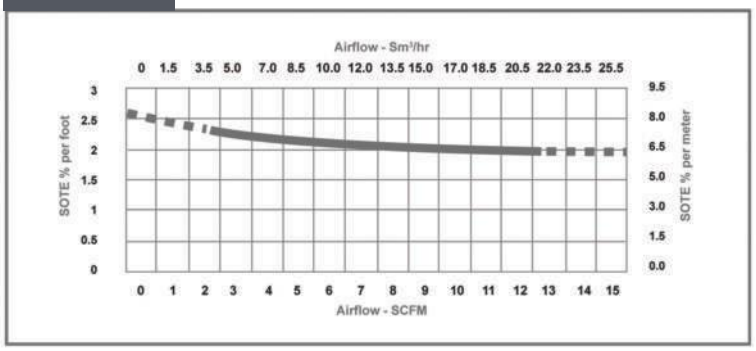
Вес: 10 Lbs. /комплект(4.50 кг)

МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНОЕ КАЧЕСТВО И ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОЗНАЧАЮТ ГОДЫ БЕЗОТКАЗНОЙ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ.



Ось абсцисс - Поток воздуха (м3/ч и фт.3/мин)
Ось ординат - Потеря напора (мм водяного ст. и дюймы вод. ст.)
МАКСИМАЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ (SOTE) ASCE И МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА.

SOTE



- Стандартные для промышленности размер и форма. Мембраны взаимозаменяемы с мембранами других поставщиков.
- Инженеры и конструкторы с многолетним опытом работы для оказания помощи вашему персоналу.
- Простой и быстрый монтаж хомутами Snappy SaddleTM Mount, который выполняется одним сотрудником.
- 212 F (100 C) устойчивый к воздействию температур и экологичный ABS кожух.
- Прессованные в формах мембраны с индивидуальными термопарами в каждой полости = 100% контроль качества
- Каждая мембрана проверяется на однородность глубины перфорации для обеспечения одинаковых объемов выпускаемого воздуха.
- Низкое содержание пластификатора в мембранах снижает усадку и потерю эластичности, но является достаточным для предотвращения ползучести материала.
- Несколько встроенных обратных клапанов обеспечивают чистоту вашей системы аэрации.
- Специальные материалы 21-го века, такие как PTFE и fEPDM для выдающихся параметров химической стабильности или устойчивости к загрязнениям, а также максимальной эффективности переноса кислорода при потерях напора в приемлемом диапазоне.

НА СКЛАДАХ НА ТРЕХ КОНТИНЕНТАХ ПО ЧЕТЫРЕМ АДРЕСАМ

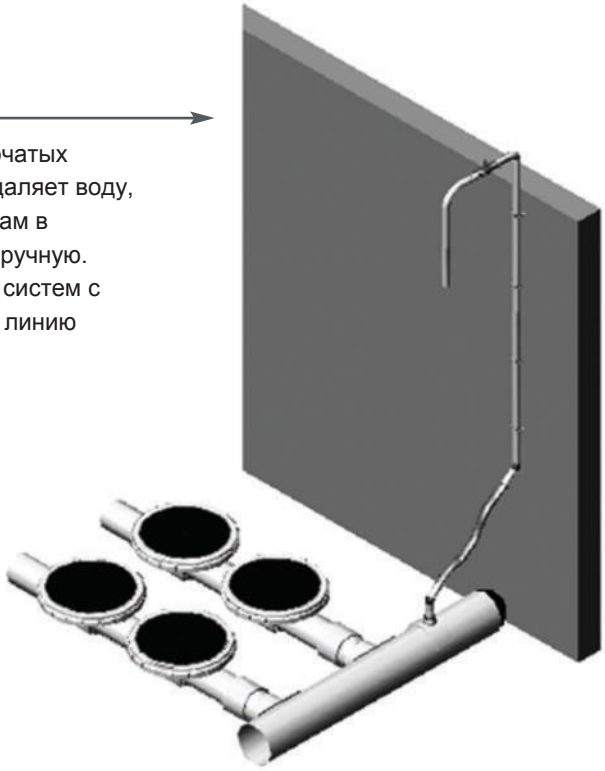
"Нам попались на глаза аэраторы SSI PTFE и мы сначала попробовали их применить летом 2005 года. Это было, возможно, лучшим решением, принятом на наших очистных сооружениях с тех пор, как мы начали очистку воды. Мы не только смогли позволить себе заменить старые аэраторы, но и обнаружили, что новые аэраторы SSI, по-видимому, имеют больший срок службы и не требуют такого объема техобслуживания, как старые. Мы также увидели, что они не так быстро забиваются или разбухают как старые модели. Наши работники нагнетательных станций весьма довольны, также как и я. Мы полностью удовлетворены аэраторами SSI."

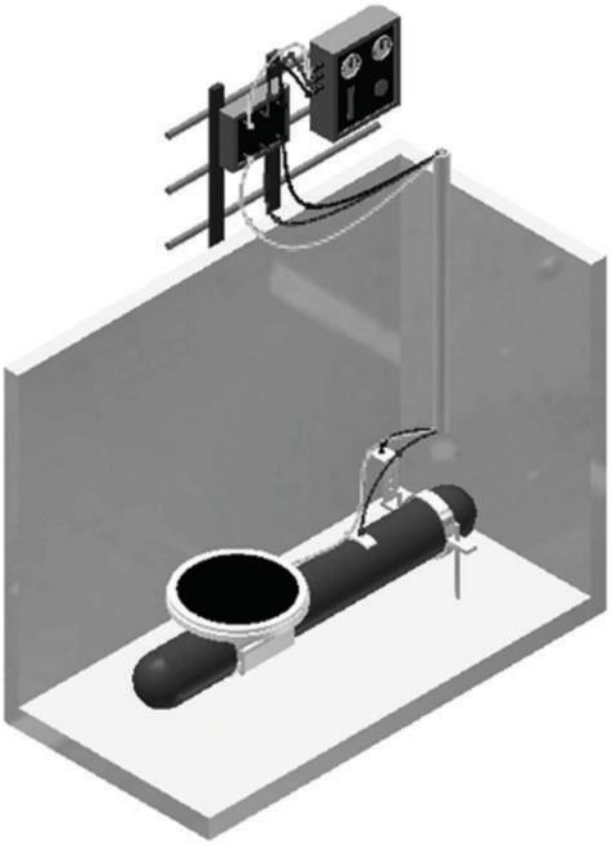
Пол Джонсон, менеджер по вопросам экологии, SCA Tissue

SSI™ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ВЛАГИ

Система воздушной продувки используется SSI во всех мелкопузырчатых аэраторах для удаления конденсата из трубопроводов. Продувка удаляет воду, обеспечивая равномерное распределение воздуха по всем аэраторам в системе. С системой поставляется шаровой клапан, открываемый вручную. Система продувки непрерывного действия может поставляться для систем с автоматической прочисткой, или когда нет возможности прикрепить линию продувки к стенке резервуара.



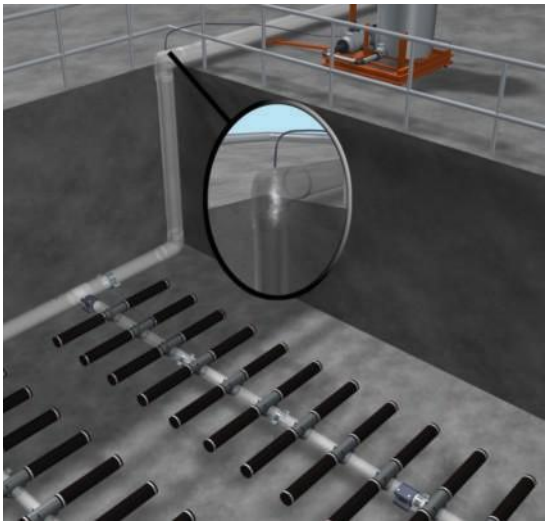


СИСТЕМА МОНИТОРИНГА ДАВЛЕНИЯ

В течении срока службы аэратора эффективность переноса кислорода может несколько снижаться при загрязнении аэратора, однако потеря напора может возрасти значительно, что существенно увеличит энергозатраты. Система мониторинга давления позволяет оператору более точно определить необходимые интервалы очистки. Скорость засорения может разниться в различных зонах аэрации, поэтому рекомендуется устанавливать по крайней мере одну систему в каждой зоне.

СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ КИСЛОТЫ

В некоторых случаях, когда сточные воды могут быть химически агрессивными, может помочь установленная здесь же система контроля известковых отложений в прорезях мембраны. Могут быть использованы разнообразные кислоты - например уксусная, соляная или муравьиная кислоты. Небольшое количество кислоты, используемое для очистки мембраны, не повлияет на процесс. Эта система должна использоваться в паре с Системой Мониторинга Давления от SSI, чтобы определить, когда необходима чистка, а также подтвердить, что чистка привела к желаемым результатам.



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ КОНСОЛИ

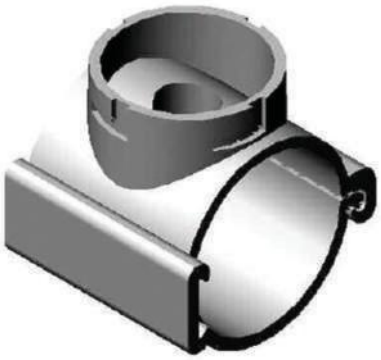
Поддерживающие консоли доступны в исполнениях
304 SS, 316 SS или из пластика ABS. Стандартная поставка SSI - это 304 SS с забивным анкерным болтом. В нашей системе трубопроводом поддерживающие консоли выполняют двойную роль крепления труб к полу и
и контроля теплового расширения-сжатия. Поддерживающие консоли из ABS обычно используются с дисковыми аэраторами и пластиковыми трубами, там, где низкие капитальные затраты являются главной целью.

Свяжитесь с нашим предприятием, чтобы узнать как и где крепить трубы и консоли.

СУППОРТЫ

Патентованные крепежные суппорты Quick Connect Saddles монтируются на трубах US 4” или метрических 110мм внешнего диаметра. Они позволяют модернизировать диски от 12” до 9” без замены трубопроводов.

Суппорты Quick Connect Saddles сделаны из полипропилена и устанавливаются в отверстия 1-1/2” (38мм).



КРЕПЕЖНЫЕ ВТУЛКИ (ГРОММЕТЫ)

Крепежные втулки поставляются для пластиковых труб круглого сечения и труб из нержавейки квадратного сечения в дюймовых или метрических размерах. Монтаж их весьма прост.

Доступны различные размеры в зависимости от толщины стенок труб. Втулки устанавливаются в отверстия 1-1/4” (32мм) со скошенной фаской.

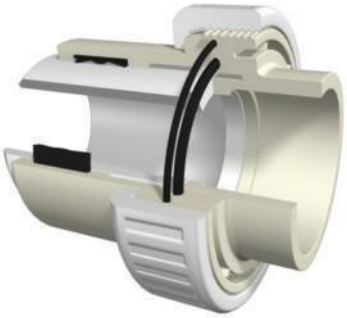
ОПЦИИ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Фиксирующие муфты их нержавеющей стали на болтах подходят для трубчатых перепадов, соединений из нержавейки, и для трубчатых аэраторов, чтобы не допускать вращения труб в магистральных трубопроводах.

Расширительные соединения доступны в исполнении с блокировкой или в виде гибких ПВХ соединений с оболочкой из сетки из нержавеющей стали. SSI рекомендует гибкие расширительные соединения для установок, использующих диски, и в исполнении с блокировкой для проектов с трубчатыми аэраторами.

Соединения на хомутах с нержавеющими кольцевыми шпонками подходят для мелкопузырчатых дисковых аэраторов и колпачковых крупнопузырчатых аэраторов с пластиковыми трубопроводами совместно с фиксирующими и направляющими консолями SSI для компенсации теплового расширения и сжатия.

Расширительные соединения SSI для тяжелых режимов работы имеют двойные уплотнительные кольца для предотвращения вращения труб и могут двигаться на небольшое расстояние в продольном направлении, поглощая расширение и сжатие пластиковой трубы.



SSI осуществляет замену мембран и некоторых частей для аэраторов большинства производителей. Доступные материалы включают EPDM, дисперсный PTFE, fEPDM, Silicone, и сшитый уретан.

Ассортимент включает следующие бренды: Aercor™, Aqua Aerobic™, EDI™, Envicon™, Flexazur™, Gummi Jaeger™, ITT Sanitaire™, Nopon™, Ott™, Parkson™, Schreiber™, Siemens/US Filter/Envirex™, и Supratec™

SSI™ RETRIEVABLE SYSTEMS

Извлекаемые системы с аэраторами SSI Snappy Saddle и рамой 304 SS заменяют показавшую недостаточную эффективность систему с плавающими трубами

Если вам необходимо установить аэратор без осушения резервуара, или у вас есть единственный аэрационный бассейн, либо присутствуют агрессивная среда в сточных водах, что требует более частых осмотров аэраторов, то ответом могут стать извлекаемые системы аэрации.

SSI обладает существенным опытом в производстве извлекаемых аэраторов как для сухой, так и для подводной инсталляции, с использованием гибких шлангов или жестких труб из нержавейки. Системы могут быть сделаны так, что их будут поднимать краны или лебедки, как с дисковыми, так и с трубчатыми аэраторами, без направляющих рельсов, а также с одним или двумя направляющими рельсами. Воздух может подаваться как с боковой стены бассейна, так и из плавающих на его поверхности труб.

Дисковые аэраторы обеспечивают очень высокий перенос кислорода в этом аэраторе в Испании

Полная эффективность извлекаемой мелкопузырьковой системы, если она правильно сконструирована, может быть сравнимой с полной эффективностью фиксированной системы. Эффективность таких систем может вдвое превосходить эффективность механических аэраторов, поэтому извлекаемые системы часто рассматриваются в качестве дополнительных аэраторов для каналов и отстойников, где существующие механические аэраторы не могут обеспечить необходимое количество кислорода.

Эта поднимаемая решетка из труб мелкопузырчатой аэрации проработала более 10 лет на этом муниципальном очистном сооружении

ЛЕНТОЧНЫЕ КРУПНОПУЗЫРЬКОВЫЕ АЭРАТОРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЙКИ

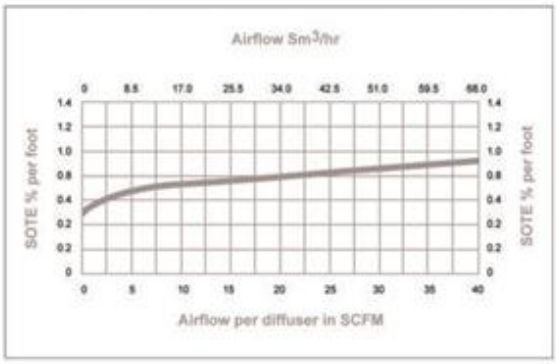
РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 10-44 SCFM (17-67 м^3 /ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 0-44 SCFM (0-67 м^3 /ч) Количество Отверстий: 44 Отверстия Длина: 24” (600мм)

Поток воздуха (фт.3/мин)	Поток воздуха (м3/ч и)	Диаметр отверстия в дюймах	Потеря напора (дюймы вод. ст.)	Потеря напора (мм вод. ст.)
5	8.5	5/16	10	254
10	17	7/16	10	254
15	25.5	9/16	10	254
20	34	11/16	10	254
25	42.5	3/4	10	254
30	51	3/4	14	355.6
35	59.5	3/4	19	482.6
40	68	3/4	25	635

Наши аэраторы Stainless Steel WBCB доступны в исполнении из нержавеющих сталей 304L или 316L. Эти аэраторы изготовлены с литыми наконечниками, заваренными по кругу. Типичный трубопровод при использовании аэраторов SSI WBCB выполнен из нержавеющих труб с трубной резьбой 3/4”, с Т-образным фальцем или уголком, приваренным по нижней центральной оси.

Дефлекторы, поставляемые с каждым аэратором, могут быть удалены. Крупнопузырчатый аэратор спроектирован так, чтобы он не забивался, с величиной переноса кислорода от 0.5 до 0.8% на каждый фут погруженной линии (1.7 до 2.5% SOTE/м).

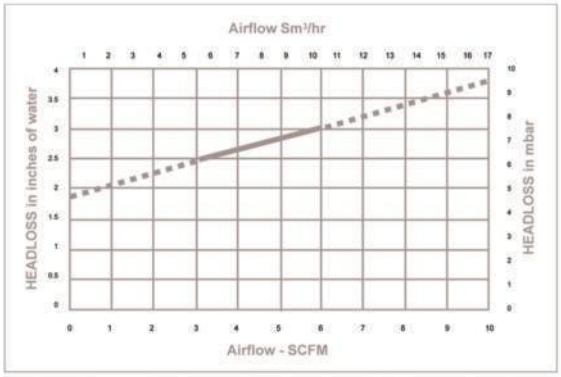
Они обладают проверенным альфа-фактором и спроектированы так, чтобы экономно покрывать пол резервуара. Эти аэраторы наиболее часто используются для аэробных перегнивателей, каналов стока, уравнительных резервуаров и уловителей песка.

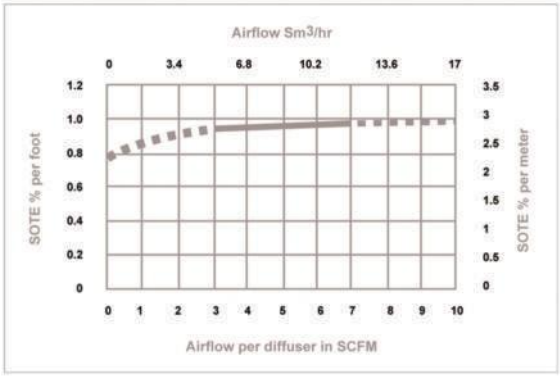


Ось абсцисс - Поток воздуха (м3/ч и фт.3/мин)
Ось ординат - Потеря напора (мм водяного ст. и дюймы вод. ст.)

КОЛПАЧОК CAP AFC75

РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД: 3-6 SCFM (5-10 м^3 /ч) ДИАПАЗОН РАСХОДА: 0-10 SCFM (0-17 м^3 /ч) Количество Отверстий: отверстия 10 x 5мм





Колпачки наиболее часто используются для аэробных перегнивателей и уравнительных резервуаров, где не требуется высокие значения величины переноса кислорода. Они изготавливаются из черного акрилового пластика и УФ-защитой, мембраны изготовлены из того же состава EPDM, который SSI использует для мелкопузырчатых дисковых аэраторов. Аэраторы SSI CAP не забиваются и хорошо работают в условиях переменной и постоянной нагрузки. Типичная система, использующая аэраторы SSI AFC75 изготавливается из PVC, CPVC или нержавейки, с громметами, сверловкой и нарезкой резьбы, либо сварной, с трубной резьбой 3/4”, с утолщением по центральной оси.

RELIA-BILL™

Крупнопузырчатые аэраторы Relia-bill TM - это современные не забивающиеся загрязнениями аэраторы. Они не забиваются ветошью или илом и подходят идеально для аэробных перегнивателей, уравнительных резервуаров и аноксидных зон.

Аэрационные системы SSI защищены патентами США 7 674 514
7 398 499
6 811 1
48 и большим числом патентных заявок.

SSI AERATION, INC.
4 TUCKER DRIVE
POUGHKEEPSIE, NY 12603
U.S.A

Тел: 845-454-8171
Fax: 845-454-8084
Сайт в Интернете: STAMFORDSCIENTIFIC.COM
E-MAIL: INFO@STAMFORDSCIENTIFIC.COM

ГАРАНТИЯ SSI

Аэрационные продукты и системы SSI гарантируются свободными от дефектов, относящимся к их производству или конструкции в течение 12 месяцев от даты монтажа, до 18 месяцев от даты отгрузки. При обнаружении дефектов, относящимся к их производству или конструкции, изделия будут отремонтированы или
заменены безвозмездно, транспортировка по нашему выбору.
Ответственность SSI ограничена стоимостью дефектных частей. Ущерб, причиненный продуктам SSI химикатами, износом из-за присутствия абразивных материалов, липких или маслянистых материалов, неправильным обслуживанием, монтажом или неподходящими условиями работы не подходит под определение гарантийного дефекта. SSI способна доказать свои заявления о качестве, т.к. мы постоянно тестируем все наше оборудование, обеспечивая великолепный контроль качества. Вы можете получить наши результаты тестов по запросу.

Для капсулированных мембран доступна расширенная гарантия (PTFE и fEPDM). Обратитесь на завод за подробностями.

SSI поддерживает производство и консультирующие центры в нескольких городах США (Нью-Йорк - штаб-квартира, производство, инженерная и клиентская поддержка), в Европе (Голландия - склады, в Венгрии - производство), в Азии (Корея - производство и инженерные службы, Китай - производство, Индия - инженерные службы).

РЕКОМЕНДАЦИИ

В 2006 году мы запустили нашу первую группу из трех резервуаров, и установили 3000 12-ти дюймовых дисковых аэраторов из PTFE модели AFD 350. В пятницу, 16 октября 20009 года мы начали наш третий проект трех резервуаров, и теперь уже в работе 9000 12-ти дюймовых дисковых аэраторов из PTFE.

Robert C. Bauer,
P.E.Fox Metro District, водообработка

Относительно 45 000 аэраторов SSI, установленных в Мекке, на южном очистном сооружении, хотим вас проинформировать, что эти аэраторы эффективно работают и у нас нет с ними никаких проблем.

Инженер Басим Малки,
Менеджер проекта очистных сооружений, JCBU.

"Нам попались на глаза аэраторы SSI PTFE и мы сначала попробовали их применить летом 2005 года. Это было, возможно, лучшим решением, принятом на наших очистных сооружение с тех пор, как мы занялись обработкой воды. Мы не только смогли позволить себе заменить старые аэраторы, но и обнаружили, что новые аэраторы SSI, по-видимому, имеют больший срок службы и не требуют такого объема техобслуживания, как старые. Мы также увидели, что они не так быстро забиваются или разбухают как старые модели. Наши работники нагнетательных станций весьма довольны, также как и я. Мы полностью удовлетворены аэраторами SSI.

Пол Джонсон,
менеджер по вопросам экологии, SCA Tissue

"Мы установили свыше тысячи мелкопузырчатых аэраторов SSI 9" в 1997 году и они все еще работают с установленными тогда мембранами. После установки аэраторов наш завод достиг необходимых характеристик потоков и мы полностью удовлетворены аэраторами, поставляемыми SSI. Мы собираемся заменить наши нагнетательные установки (срок службы уже более 30 лет) более эффективными одностадийными нагнетателями, однако мы не собираемся заменять аэраторы или их мембраны.

Джейсон Тинку,
контролер сточных вод, г. Ксения, США